

MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO

NCM: 8477.90.00 – Partes de máquinas extrusoras da subposição NCM 8477.20.

Descrição dos produtos:

Rolos fibriladores, empregado exclusivamente na manutenção de bens de capital, na condição de parte e peça sobressalente a ser utilizado para substituição no dispositivo de fibrilação em extrusoras classificadas na NCM 8477.20.90, sendo rolos de bronze, pontiagudos externamente, para realizar a fibrilação em fitas de rafia, separação das microfibras no sentido longitudinal de cada fita, com quantidade de microagulhas por cm de 4 Pins/cm, apresentando-se nas seguintes dimensões: diâmetro de 150MM e comprimento de 200MM – Modelo: Spiked Rollers.

Dados dos Equipamentos:

- ü Marca: Tambula (<https://www.tambula.de/en/index.html>)
- ü Modelo: Spiked Rollers
- ü Ano de Fabricação: 2015
- ü N° de Série: não há
- ü Quantidades a serem importadas: 21 rolos fibriladores
- ü Peso líquido unitário por rolo fibrilador: 2.88kg/unidade
- ü Quantidade de microagulhas por centímetro em cada rolo fibrilador: 04 pins/cm
- ü Material constitutivo dos rolos fibriladores: Latão/Bronze (cilindro) e aço (microagulhas)
- ü Microagulhas/pinus implementadas pressionados com alta precisão de máquinas CNC
- ü Nome comum Rolos Fibriladores: Rolos de fibrilação em máquinas têxteis
- ü Rolos fibriladores com diâmetro de 150MM e comprimento de 200MM

Os segmentos de rolos com pontas podem ser produzidos da seguinte forma:

- a. diâmetro de 10 a 400 mm
- b. comprimento de 5 a 200 mm (vários segmentos formam a largura completa adicionando)
- c. pinos de 0,3 mm a 8 mm de aço temperado e/ou à prova de ferrugem
- d. densidades de pinos de até 40 pinos por cm
- e. porta-pinos em latão, aço, alumínio, plástico
- f. com ou sem núcleo
- g. diferentes possibilidades de fixação e dispositivo anti-torção

Os rolos de perfuração normalmente consistem em segmentos únicos, que são montados em um eixo ou tubo (suporte). Para reduzir a inércia da massa, o tubo pode ser montado no eixo de forma inclinada. Se o rolo com pontas precisar ser acionado, os segmentos deverão estar firmemente conectados ao eixo. As extensões do eixo devem ser projetadas para o rolamento e o acionamento.

FIBRILAÇÃO DA FITA DE RAFIA:

Através de ação abrasiva do Rolo Fibrilador na máquina extrusora, micro-fibrilas se desenvolvem na superfície da fibra e, criticamente, permanecem fixadas a ela. O desenvolvimento de micro-fibrilas, conhecido como fibrilação, é uma das características físicas mais importantes. O controle e a manipulação da fibrilação da fibra pode levar a uma ampla variedade de tecidos, ou seja, a fibrilação da fibra pode ser manipulada para atingir uma variedade de estética / funcional.

O controle e a manipulação podem variar, desde a eliminação de qualquer ocorrência de fibrilação ao favorecimento de seu desenvolvimento. A eliminação de fibrilação produzirá tecidos classicamente lisos. Utilizando-se técnicas mecânicas ou produtos químicos e enzimas, pode-se produzir efeitos exclusivos de toque.

Imagem do Rolo Fibrilador:



Destinação:

Os produtos em tela e acima descritos, o qual se pleiteia autorização para importação na condição de partes e peças e acessórios de bens de capital, na condição de usados, para serem empregadas exclusivamente na manutenção de bem de capital, no caso em tela máquina extrusora têxtil, utilizada na produção de fios têxteis por sua vez utilizados na fabricação de diversa gama de produtos como: telas e fios para agronegócio; telas domesticas; fios para costura e reforça de telas; acessórios de bigbag; telas para cadeiras entre outros.

A linha completa de fabricação das fibras/fios têxteis inclui a extrusora principal, unidade de estiramento, dispositivo de fibrilação e unidade de enrolamento.

Atenciosamente.